

Stellenbeschreibung Produktion

Internes Blatt zur Rolle. Funktionen statt Namen eintragen.

Stelle / Funktion

Bereich

Linie / Anlage

Bericht an (Funktion)

Stellvertretung (Funktion, Umfang)

Schichtmodell der Stelle

Ziel der Stelle (ein Satz)

Kernaufgaben an der Linie

Entscheidungsrechte

Entscheidet selbst

Holt eine Freigabe ein bei

Zusammenarbeit (Instandhaltung, Qualität, Schicht, Logistik)

Arbeitsplatz (Anlage, Umfeld, Schutzausrüstung)

Anforderungen, kurz (Ausführung im Anforderungsprofil)

Stand / letzte Prüfung

Anlass der nächsten Prüfung

Funktion, die das Blatt erstellt hat

Vorgesetzte Funktion

Reihenfolge: zuerst dieses Blatt (die Rolle), dann das Anforderungsprofil (was eine Person mitbringen muss), dann die Stellenanzeige. Ein ausgefülltes Beispiel steht auf Seite 2.

Schichtsystem, Rhythmus und Änderungen stehen in Arbeitsvertrag und Niederschrift (§ 2 Abs. 1 Satz 7 Nr. 8 NachwG).

Gehalt, Urlaub und Probezeit stehen im Arbeitsvertrag.

PolyTALENT GmbH · polytalent.de/ratgeber/stellenbeschreibung-produktion · Stand 26.10.2026

Beispiel: Schichtführer Spritzguss

Modellbeispiel, vollständig ausgefüllt. Die Einträge zeigen die Schreibweise, nicht Ihre Stelle.

Bezeichnung	Schichtführer Spritzguss, Halle 1
Ziel der Stelle	Die Schicht fährt die Linien nach Plan, mit besetzten Stationen und freigegebener Qualität.
Linie oder Anlage	Spritzguss, Linien 1 bis 4
Bericht an	Fertigungsleiter Spritzguss
Stellvertretung	Einrichter mit der längsten Erfahrung in der Schicht. Übernimmt Schichtübergabe und Besetzung der Stationen.
Kernaufgaben	Schicht besetzen, Störungen priorisieren, Schichtübergabe führen, Einarbeitung begleiten.
Entscheidungsrechte	Entscheidet über die Besetzung der Stationen und die Reihenfolge der Aufträge in der Schicht. Holt die Freigabe des Fertigungsleiters ein, wenn eine Linie über die Schicht hinaus steht.
Zusammenarbeit	Instandhaltung, Qualität, benachbarte Schicht, Logistik
Arbeitsplatz	Halle 1, Leitstand und Linien 1 bis 4, Schutzausrüstung nach Arbeitsplatzbeschreibung
Anforderungen, kurz	Erfahrung in der Spritzgussfertigung, Führung einer Schicht. Ausführung im Anforderungsprofil.
Schichtmodell der Stelle	Dreischicht, Wechsel nach dem Schichtplan der Abteilung
Stand / nächste Prüfung	Prüfung vor jeder neuen Suche und bei veränderter Linie

Dünn oder brauchbar? Dieselbe Stelle in zwei Schreibweisen

Feld	Dünn	Brauchbar
Bezeichnung	Mitarbeiter Produktion	Einrichter Spritzguss, Linie 2
Kernaufgaben	Maschinen bedienen	Werkzeugwechsel, Anfahren, Parameter an Zelle 2 und 3 führen
Entscheidungsrechte	nach Absprache	Darf die Zelle anhalten. Die Materialfreigabe holt die Stelle bei der Qualität ein